

**ВЫПИСКА ИЗ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ**  
**ТУ 8390-080-05283280-2013 с извещением № 1-2 об изменении**  
**ПОЛОТНО НЕТКАНОЕ КЛЕЕНОЕ ДЛЯ ФИЛЬТРАЦИИ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ**

1.1 Полотно нетканое должно соответствовать требованиям настоящих технических условий и выпускаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2.1 Для изготовления полотна Марки А используется следующее сырье:

- полиэфирное волокно номинальной линейной плотностью (0,12-0,33) текс, номинальной длиной резки (38-66) мм по ТУ РБ 00204079.077, ТУ 6-13-0204077-67 и другой нормативной документации - 100 %;

- связующее на основе синтетических сополимеров импортного производства, изготовленное в соответствии со спецификацией фирмы-изготовителя.

1.2.2 Для изготовления полотна марки Б используется следующее сырье:

- волокно вискозное неокрашенное номинальной линейной плотности 0,33 текс и номинальной длиной 60 мм (производства Австрия), изготовленное в соответствии со спецификацией фирмы-производителя - 100 %;

- связующее на основе синтетических сополимеров импортного производства, изготовленное в соответствии со спецификацией фирмы-изготовителя.

1.2.3 Для изготовления полотна марки В используется следующее сырье:

- полиэфирное волокно номинальной линейной плотностью (0,12-0,33) текс, номинальной длиной резки (38-66) мм по ТУ РБ 00204079.077, ТУ 6-13-0204077-67 и другой нормативной документации - (80±2) %;

- волокно вискозное неокрашенное номинальной линейной плотности 0,33 текс и номинальной длиной 60 мм (производства Австрия), изготовленное в соответствии со спецификацией фирмы-производителя - (20±2) %;

- связующее на основе синтетических сополимеров импортного производства, изготовленное в соответствии со спецификацией фирмы-изготовителя.

1.2.4 Допускается изменение сырьевого состава полотна при обеспечении норм показателей качества, заложенных в таблице 1.

1.3 Полотно нетканое по качеству должно соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Наименование показателя	Норма			Метод испытания
	Марка А	Марка Б	Марка В	
<b>Линейные размеры</b>				
1 Ширина, см	86±3	70±2	35±1; 50±2	ГОСТ 3811 п. 4.5
<b>Физико-механические показатели</b>				
2 Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	80±6	50+4	60±4	ГОСТ 3811 п. 4.7
3 Разрывная нагрузка, Н, не менее, по длине по ширине	80,0 10,0	80,0 10,0	80,0 10,0	ГОСТ 15902.3 п. 2
4 Удлинение при разрыве, %, не более по длине по ширине	40,0 40,0	20,0 30,0	30,0 30,0	ГОСТ 15902.3 п. 2
5 Воздухопроницаемость, дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> с	800-1300	1300-1800	1200-1700	ГОСТ 12088
Примечание — Допускается по согласованию с потребителем изготовление полотна других размеров с теми же предельными отклонениями от них.				

1.4 В полотне не допускаются следующие пороки внешнего вида: дыры, заломы,

липкость, непроклеенные места, рваная и разрезанная кромка.

#### 1.5 Формирование рулонов по ГОСТ 13827 с дополнениями:

1.5.1 Масляные и грязные пятна относятся к условному вырезу. На 100 метров допускается не более трех условных вырезов. Длина условного выреза не более 5 м.

1.5.2 Длина полотна в рулоне по согласованию с потребителем.

1.5.3 Допускается поставка рулонов с длиной полотна меньшей, чем согласовано с потребителем, но не более 10 % от поставляемой партии.

#### 1.6 Упаковка.

1.6.1 Полотно наматывается на гильзы с внутренним диаметром  $(70\pm 2)$  мм.

1.6.2 Намотка рулонов должна быть плотной, ровной, без перекосов, образования складок, с конусностью по торцам рулона не более 50 мм.

1.6.3 Транспортная упаковка по ГОСТ 7000 с дополнением:

1.6.3.1 Рулоны упаковываются в полиэтиленовую пленку и перевязываются кромкой нетканого полотна по окружности рулона на расстоянии (15-20) см от торцов и по торцам.

1.6.3.2 Допускается вместо перевязывания кромкой скрепление липкой лентой типа «скотч».

1.6.3.3 Допускается применить другие виды упаковки при обеспечении сохранности качества полотна по согласованию с потребителем.

Инженер по стандартизации

Терещенко Е.Г.

17.10.2016