

ВЫПИСКА ИЗ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ
Полотно нетканое протирочное и салфетки из него
ТУ 8392-057-05283280-2002 с изм.1-4

Полотно нетканое протирочное производится двух видов и представляет собой:

Вид 1 — иглопробивное полотно;

Вид 2 — иглопробивное термоскрепленное полотно.

1.2 Для изготовления полотна используется следующее сырье:

- Для Марок А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, К — вискозное волокно, неокрашенное и крашенное в массе номинальной линейной плотности (0,17 - 0,31) текс и длиной резки (38 - 66) мм, изготовленное в соответствии со спецификацией фирмы-изготовителя; полиэфирное волокно извитое, матированное крашенное и неокрашенное номинальной линейной плотности (0,12 - 0,33) текс и длиной резки (38-66) мм, изготовленное в соответствии со спецификацией фирмы-изготовителя;

- полипропиленовое волокно извитое, неокрашенное и крашенное в массе номинальной линейной плотности 0,33 текс и длиной резки 66 мм, изготовленное в соответствии со спецификацией фирмы-изготовителя;

- Для Марки И — полиэфирное волокно, матированное номинальной линейной плотности 0,33 текс и длиной резки 66 мм, изготовленное в соответствии со спецификацией фирмы-изготовителя; полипропиленовое волокно, извитое неокрашенное и крашенное номинальной линейной плотности 0,33 текс и длиной резки 66 мм, изготовленное в соответствии со спецификацией фирмы-изготовителя ;

- Для Марки Л - вискозное волокно, неокрашенное и крашенное в массе номинальной линейной плотности 0,17 текс и длиной резки 50 мм, изготовленное в соответствии со спецификацией фирмы-изготовителя; полипропиленовое волокно, извитое номинальной линейной плотности 0,33 текс и длиной резки 60 мм, изготовленное в соответствии со спецификацией фирмы-изготовителя;

- Для Марок М, Н — вискозное волокно, неокрашенное и крашенное в массе номинальной линейной плотности (0,17 - 0,33) текс и длиной резки (38 - 66) мм, изготовленное в соответствии со спецификацией фирмы-изготовителя; полиэфирное волокно извитое, матированное крашенное и неокрашенное номинальной линейной плотности (0,12 - 0,33) текс и длиной резки (38-66) мм, изготовленное в соответствии со спецификацией фирмы-изготовителя;

Допускается изменение сырьевого состава полотна при обеспечении норм показателей качества, заложенных в таблице 1, 2.

Допускается изменение сырьевого состава при обеспечении норм показателей качества полотна, заложенных в таблице 1;2.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

1.3 Полотно иглопробивное по качеству должно соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование показателя | Норма | | Метод испытания |
|---|-----------|------------|-------------------|
| | Марка А | Марка Б | |
| Линейные размеры | | | |
| 1 Ширина, см | 160±4 | | ГОСТ 3811 п. 4.5 |
| Физико-механические показатели | | | |
| 2 Кондиционная поверхностная плотность, г/м ² | 110±10 | 160±20 | ГОСТ 3811 п. 4.7 |
| 3 Разрывная нагрузка, Н, не менее по длине по ширине | 80,0 - | 120,0 - | ГОСТ 15902.3 п. 2 |
| 4 Водопоглощение,%, не менее | 130,0 | 200,0 | ГОСТ 3816 |
| Примечание — Допускается по согласованию с потребителем изготовление полотна других размеров с теми же предельными отклонениями от них. | | | |

1.3.1 Полотно иглопробивное термоскрепленное по качеству должно соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

| Наименование показателя | Норма | | | | | | | | | | Метод испытания |
|---|-----------|------------|-----------|------------|------------|----------------|------------------------|---------------|----------------------------------|-------------------------|--------------------|
| | Марка В | Марка Г | Марка Д | Марка Е | Марка Ж | Марка И | Марка К | Марка Л | Марка М | Марка Н | |
| Линейные размеры | | | | | | | | | | | |
| 1 Ширина, см | 160±4 | 160±4 | 210±4 | 210±4 | 210±4 | 100±3 | 50±2 260±4 142±1 | 100±3 | 25 ±1 30 ±1 260±1 147±1 | 25 ±1 30 ±1 260±1 | ГОСТ 3811 п. 4.5 |
| Физико-механические показатели | | | | | | | | | | | |
| 2 Поверхностная плотность, г/м ² | 110±10 | 160±20 | 90±10 | 140±15 | 200±25 | 100±20 | 120±15 | 100±10 | 60±6 | 80±10 | ГОСТ 3811 п. 4.7 |
| 3 Разрывная нагрузка, Н, не менее по длине по ширине | 90,0 - | 120,0 - | 60,0 - | 100,0 - | 150,0 - | 100,0 100,0 | 80,0 - | 90,0 140,0 | 70,0 - | 80,0 - | ГОСТ 15902.3 п. 2 |
| 4 Удлинение при разрыве, %, не более, по длине по ширине | - - | - - | - - | - - | - - | - - | - - | 90,0 90,0 | - - | - - | ГОСТ 15902.3 п. 2 |
| 5 Водопоглощение, %, не менее | 130,0 | 200,0 | 120,0 | 180,0 | 250,0 | 300,0 | 150,0 | 500,0 | 200,0 | 200,0 | ГОСТ 3816 |
| 6 Толщина, мм, при давлении 1,8 кПа | - | - | - | - | - | 0,8±0,1 | - | 1,3±0,2 | - | - | ГОСТ 12023 |
| 7 Разнотолщинность, %, не более | - | - | - | - | - | - | - | 15,0 | - | - | п 5.6 |
| 8 Неровнота по массе, %, не более | - | - | - | - | - | - | - | 8,0 | - | - | ГОСТ 15902.2 п. 13 |
| 9 Воздухопроницаемость, дм ³ /м ² сек, не менее | - | - | - | - | - | 650,0 | - | - | - | - | ГОСТ 12088 |
| 10 Жесткость, сН, полоска (95x20) мм, не более по длине по ширине | - - | - - | - - | - - | - - | 5,5 4,5 | - - | - - | - - | - - | ГОСТ 8977 |
| Примечание — Допускается по согласованию с потребителем изготовление полотна других размеров с теми же предельными отклонениями от них. | | | | | | | | | | | |

1.4 Внешний вид

1.4.1 В полотне не допускаются следующие пороки внешнего вида: утонения и утолщения не соответствующие образцу-эталоноу, грязные и масляные пятна, ворсовая дорожка (след от поломки иглы).

1.5 Формирование рулонов по ГОСТ 13827 с дополнениями:

1.5.1 Пороки внешнего вида относятся к условному вырезу. На 30 метров допускается не более двух условных вырезов. Длина условного выреза не более 0,7 метров погонных каждый.

Полотно может использоваться для изготовления протирочных салфеток.

1.5.2 Размеры салфеток приведены в Таблице 3.

Таблица 3

| Наименование изделия | Марка полотна | Размеры салфеток, см |
|---|---------------|----------------------|
| 1 Салфетка протирочная | Марка А,В | [(25±1) x (30±1)] |
| | Марка Б,Г | [(50±1) x (60±1)] |
| Примечание — По согласованию с потребителем допускается производство салфеток других размеров, форм, колористического оформления. | | |

1.6 По гигиеническим показателям полотно нетканое должно соответствовать нормам безопасности, установленным Госсанэпиднадзором Российской Федерации.

1.7 Упаковка.

1.7.1 Полотно Марок А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, И, К наматывается на гильзы с внутренним диаметром (70 ± 2) или (76 ± 2) мм, масса рулона не более 50 кг.

1.7.2 Полотно Марки Л наматывается на гильзы с внутренним диаметром (76 ± 2) мм, длина полотна в рулоне (600 ± 100) м, диаметр рулона не более 100 см.

1.7.3 Полотно Марки М, Марки Н наматывается на гильзы с внутренним диаметром (76 ± 2) мм, длина полотна в рулоне для Марки М (900 ± 100) м, для Марки Н (700 ± 100) м диаметр рулона не более 80 см.

1.7.4 Намотка полотна должна быть плотной, ровной, без перекосов и образования складок, с конусностью по торцам рулона не более 5 см.

1.7.5 Допускается поставка рулонов с длиной полотна меньшей, чем согласовано с потребителем, но не более 10 % от поставляемой партии.

1.7.6 Допускается поставка составных рулонов для Марки М и Марки Н.

1.7.7 Транспортная упаковка по ГОСТ 7000 с дополнениями:

1.7.7.1 Рулоны упаковываются в полиэтиленовую пленку, перевязываются кромкой нетканого полотна по окружности рулона на расстоянии $(15-30)$ см от торцов и по торцам.

1.7.7.2 Допускается применять другие виды упаковки при обеспечении сохранности качества полотна.

1.7.7.3 Салфетки упаковываются в индивидуальную упаковку:

- размером $[(25\pm 1) \times (30\pm 1)]$ см по три штуки;

- размером $[(50\pm 1) \times [(60\pm 1)]]$ см по одной штуке в упаковке с последующей упаковкой в коробку по 100 комплектов.

Допускается комплектовать салфетки в пачки по 50 штук с упаковкой в один слой нетканого полотна, с последующей укладкой в коробки из гофрированного картона.

Салфетки размером $[(25\pm 1) \times (30\pm 1)]$ см укладываются в коробки по 500 штук, салфетки размером $[(50\pm 1) \times (60\pm 1)]$ см по 200 штук в коробке.

Допускаются другие виды упаковки салфеток, обеспечивающие сохранность качества продукции.

В коробки с салфетками вкладывается инструкция по эксплуатации.

Инженер по стандартизации

Григорьева Е.М.

28.09.2020